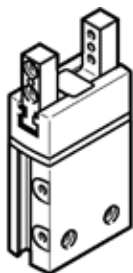


pinza paralela DHPS-10-A

Número de artículo: 1254040

FESTO



Hoja de datos

Característica	Valor
Tamaño	10
Carrera por dedo	3 mm
Precisión máxima de sustitución	$\leq 0,2$ mm
Holgura angular máxima ax, ay de las mordazas	$< 0,5$ deg
Holgura máxima Sz de las mordazas	$< 0,02$ mm
Simetría de rotación	$\leq 0,2$ mm
Precisión de repetición de las pinzas	$< 0,02$ mm
Cantidad de dedos de la pinza	2
Posición de montaje	indistinto
Modo de funcionamiento	de doble efecto
Función de la pinza	Paralelo
Construcción	Palanca Movimiento guiado
Guía	Guía deslizante
Detección de la posición	para sensores de proximidad
Fuerza total de sujeción a 6 bar durante la apertura	80 N
Fuerza total de sujeción a 6 bar durante el cierre	70 N
Presión de funcionamiento	2 ... 8 bar
Frecuencia de trabajo máxima de la pinza	4 Hz
Tiempo de apertura mínimo con 6 bar	21 ms
Tiempo de cierre mínimo con 6 bar	28 ms
Fluido	Aire comprimido según ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Indicación sobre los fluidos de funcionamiento y de mando	Opción de funcionamiento con lubricación (necesaria en otro modo de funcionamiento)
Clase de resistencia a la corrosión KBK	1 - riesgo de corrosión bajo
Temperatura ambiente	5 ... 60 °C
Fuerza de sujeción por dedo a 6 bar, abriendo	39 N
Fuerza de sujeción por dedo a 6 bar, cerrando	34,5 N
Momento de inercia de la masa	0,079 kgcm ²
Fuerza estática Fz máxima en la mordaza	60 N
Momento estático Mx máximo en la mordaza	3 Nm
Momento estático My máximo en la mordaza	3 Nm
Momento estático Mz máximo en la mordaza	3 Nm
Intervalos de lubricación para componentes guiados	10 Mio SP
Masa máx. por dedo externo	60 g
Peso del producto	67 g
Tipo de fijación	a elegir: Rosca interior y casquillo para centrar con agujero pasante y casquillo de centraje
Conexión neumática	M3
Indicación sobre el material	Conforme con RoHS
Material de la tapa	PA
Material de la carcasa	Aleación forjable de aluminio Anodizado duro
Material de las mordazas	Acero inoxidable de aleación fina