

ARTICULO: 2101

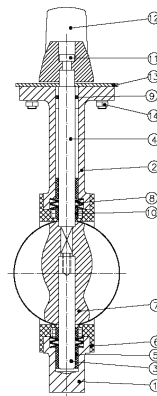
Válvula de mariposa tipo wafer. Fundición GGG40 + PTFE **Butterfly valve wafer type. Ductile Iron GGG40 + PTFE**

Características

1. Válvula de mariposa tipo wafer.
2. Cuerpo bipartido de fundición nodular para montaje entre bridas ANSI 150 y DIN PN 10/16.
3. Asiento de PTFE con base de EPDM.
4. Disco de Acero Inoxidable 316 (CF8M) pulido.
5. Eje Inoxidable 316.
6. Brida montaje actuadores según ISO 5211.
7. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20 (DIN 3202 K1).
8. Máxima presión de trabajo 10 bar.
9. Temperatura de trabajo $-25^{\circ}\text{C} + 180^{\circ}\text{C}$.

Features

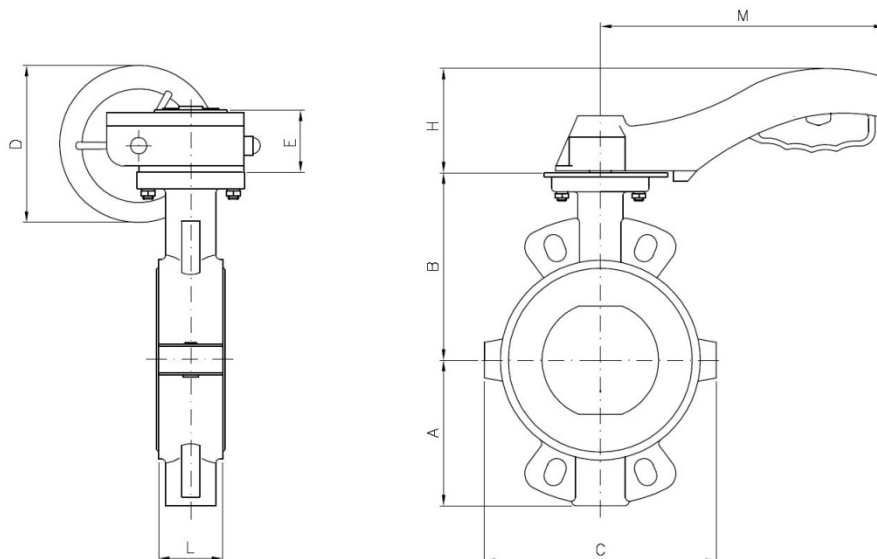
1. Butterfly valve wafer type.
2. Ductile iron split body allows installation in ANSI 150 and DIN PN 10/16 pipe flange.
3. PTFE body seat on EPDM backseat.
4. Butterfly disc made of AISI 316 (CF8M) polished.
5. Stem made of AISI 316.
6. Actuator mounting plate according to ISO 5211.
7. Face to face according UNE EN 558-1 Series 20 (DIN 3202 K1).
8. Max. working pressure 10 bar.
9. Working Temperature $-25^{\circ}\text{C} + 180^{\circ}\text{C}$.



Nº	Denominación / Name	Material	Acabado Superficial / Surface Treatment	Ref.
1	Cuerpo Inferior / Downside Body	GGG40	Pintura Epoxi / Epoxy painting	-----
2	Cuerpo Superior / Upside Body	GGG40	Pintura Epoxi / Epoxy painting	-----
3	Eje Inferior / Downside Stem	Acero Inox. AISI 316 / SS 316	-----	-----
4	Eje Superior / Upside Stem	Acero Inox. AISI 316 / SS 316	-----	-----
5	Casquillo / Bush	RPTFE	-----	-----
6 *	Asiento / Seat	PTFE c/base EPDM / PTFE on EPDM	-----	ET2101
7	Disco / Disc	Acero Inox. AISI 316 / SS 316	Pulido / Polished	-----
8	Arandela Muelle / Spring Washer	Acero / Steel	Dacromet	-----
9	Tórica / O'ring	Viton	-----	-----
10	Retén / Retainer	Nylon	-----	-----
11	Tornillo / Screw	Acero / Steel	Galvanizado / Galvanized	-----
12	Maneta / Handle	Aluminio / Aluminium	Pintura Epoxi / Epoxy painting	-----
13	Plato / Plate	Acero / Steel	Galvanizado / Galvanized	-----
14	Tornillo-Tuerca / Screw-Nut	Acero / Steel	Galvanizado / Galvanized	-----

* Kit de Reparación / Repair Kit

DIMENSIONES GENERALES / GENERAL DIMENSIONS:

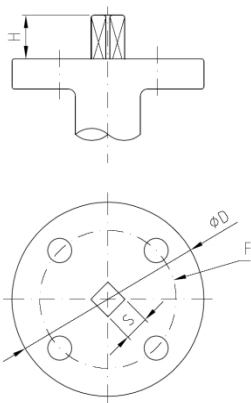


Ref	Medida/ Size	DN	PN	Dimensiones / Dimensions (mm)								Peso / Weight (Kg)
				L	A	B	C	D	E	H	M	
2101 09	2"	50	10	43	80	140	119	***	***	65	172	2,900
2101 10	2 ½"	65	10	46	89	150	131	***	***	65	172	3,180
2101 11	3"	80	10	46	95	158	145	***	***	65	172	3,550
2101 12	4"	100	10	52	114	176	180	***	***	78	264	5,530
2101 13	5"	125	10	56	127	190	202	***	***	78	264	6,875
2101 14	6"	150	10	56	139	210	230	150	72	***	***	8,250
2101 16	8"	200	10	60	175	236	295	300	85	***	***	17,400

*** Nota: A partir de 6" (DN 150), operación mediante reductor manual.

*** Note: From 6" (DN 150), handling by gear operator.

Dimensiones de la brida superior / Top flange dimensions:



Dimensiones brida Superior / Top flange dimensions				
Ref.	F (5211)	S	D	H
2101 09	F05	11	70	26
2101 10	F05	11	70	26
2101 11	F05	11	70	26
2101 12	F07	14	90	29
2101 13	F07	14	90	29
2101 14	F07	14	90	32
2101 16	F10	17	125	38

Perdidas de Carga (Kv) según posición del disco / Head losses (Kv) according to disc position:

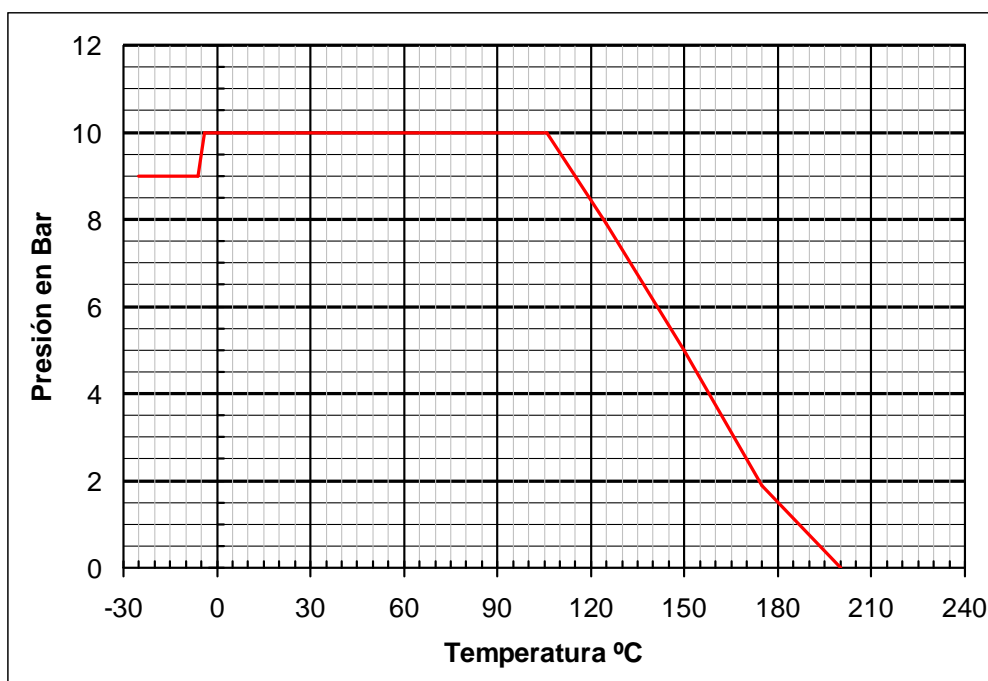
DN	Posición del Disco (grados) / Disc Position (degrees)								
	90°	80°	70°	60°	50°	40°	30°	20°	10°
50	125	99	73	53	37	23	14	6	1
65	244	193	141	93	58	37	21	10	1
80	399	315	231	133	83	53	30	13	2
100	727	606	429	237	148	94	54	23	3
125	1190	991	670	370	232	147	85	37	4
150	1600	1334	887	490	306	195	112	48	5
200	2868	2458	1610	935	588	364	208	88	10

VALORES DE Kv / Kv VALUES

K_v (m³/h) = Es la cantidad de metros cúbicos por hora que pasará a través de la válvula generando una pérdida de carga de 1 bar.

K_v (m³/h) = Flow rate of water in cubic meter per hour that will generate a pressure drop of 1 bar across the valve.

CURVA PRESIÓN TEMPERATURA / PRESSURE TEMPERATURE RATING



Medidas de Precaución para instalación / Precautions measures for Installation:

1. No instale la válvula en posición totalmente cerrada / *Do not assemble the butterfly valve in total closed position.*
2. Verifique el buen paralelismo de las bridas / *Check the good parallelism of the flanges.*
3. No coloque otras juntas entre las bridas / *Do not insert others gasket between flange and valve.*
4. Abra totalmente la válvula antes de apretar las bridas / *Open completely the valve before tightening flanges.*

